

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7 13	<p>OHÝBANÝ NOSNÍK</p> <p>1-KOTEVNÍ PLECH, Pl.10 170x100, HMOTNOST 80kg/m² 1,40kg 2-OHÝBANÝ NOSNÍK, Pl.4 U100x60-1090mm, HMOTNOST 32kg/m² 7,67kg 3-DISTANČNÍ PLECH, Plo. 30x3-1090mm, HMOTNOST 0,72kg/m 0,79kg CELKEM 9,86kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 10,35kg</p>	3	10,35	31,06	<p>VČETNĚ MONTÁŽNÍHO A UPEVNĚVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.) UMÍSTĚNÍ KOORDINOVAT S DODAVATELEM TECHNOLOGIE</p> <p>MATERIÁL: NEREZ 17240</p>
7 14	<p>ZAKRYTÍ REGENERACE NEREZOVÝ POROROŠT SP330, DĚLENÝ, CELK.PLOCHA 3,70m², HMOTNOST 27,10kg/m² 100,27kg</p>	1	100,27	100,27	
7 15	<p>PROSTUP PRO POTRUBÍ NÁTOKU Z RO1 DO AN1.1 A AN2.1- PROSTUP P4, P5, P13, P14, P16, P17 - OCEL DN200 JÁDROVÝ VRT PRO DN200 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN200 - VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	6	-	-	-
7 16	<p>PROSTUPY P6,P15,P21,P23,P24 PRO POTRUBÍ KALU Z REGENERACE, PROSTUPY P31,P32 PRO POTRUBÍ VZDUCHU DO AN1.2, PROSTUPY P37,P38,P39,P40 PRO POTRUBÍ PŘEČERPÁVÁNÍ KALU MEZI USN2 A USN3-OCEL DN80 JÁDROVÝ VRT PRO DN80 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN80 - VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	11	-	-	-
7 17	<p>PROSTUP P7 PRO POTRUBÍ VRATNÉHO KALU A P8 PRO POTRUBÍ PŘEBYTEČNÉHO KALU - OCEL DN150 JÁDROVÝ VRT PRO DN150 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN150 - VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	2	-	-	-
	DSO 02.1 USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ USN1				
7 18	<p>PROSTUP P9 PRO POTRUBÍ ODTAHU KALU Z USN1 A PROSTUPY P35, P36 PRO POTRUBÍ ODTAHU KALU Z USN3 - OCEL DN100 JÁDROVÝ VRT PRO DN100 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN100 - VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	3	-	-	-
7 19	<p>PROSTUP PRO POTRUBÍ VÝTLAKU KALU Z USN1-PROSTUPY P10 - OCEL DN65 JÁDROVÝ VRT PRO DN65 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN65 - VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p>	2	-	-	-